



МАГНИЕВИК



Газета основана в 1946 году
Пятница, 22 декабря 2023 г.
№48 (3725)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«У каждого предприятия Горнорудного дивизиона свой уровень «зрелости» в развёртывании ПСР. Благодаря тому, что на СМЗ уже не первый год внедряют принципы бережливого производства, на сегодняшний день предприятие можно отнести к «Резерву ПСР». Для того чтобы

достичь следующей ступени – «Лидер ПСР» – необходимо упорно работать всем руководителям завода».

Сергей ШИУКАШВИЛИ,
директор по развитию ПСР и СМК
Горнорудного дивизиона «Росатома» (вторая полоса)

С днём энергетика!



Модернизированный шкаф управления релейной защитой на дымосос № 1 первого цеха демонстрирует А.П. Зебзеев, начальник цеха № 18. О других значимых реализованных проектах коллектива – на четвёртой полосе.

Пульс завода: декабрь

Представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений.

Цех № 1

«Самое главное из грядущих событий уходящего года произойдёт на следующей неделе, – рассказывает **В.П. Собянин**, исполняющий обязанности начальника цеха. – Будем принимать от двадцать шестого цеха нашу самую главную печь – «вращалку» (номер один). По плану, это должно произойти как раз накануне праздника – двадцать девятого декабря.

Потом печь будет сушиться: сначала топка электротопком, потом сутки на дровах, пока не наберёт нужной температуры, потом разожжём на газу для дальнейшей сушки и прогрева барабана. И только через трое суток (примерно второго января следующего года) можно будет давать загрузку обогащённым карналлитом. А мы тем временем наведём порядок в отделении, уберём все «следы» капремонта.

Да, ещё в этот понедельник провели последнее в этом году плановое снятие нагрузки. А двадцать пятого нас ждёт такая же, завершающая год, чистка боронов и скрубберов газоочистки № 1».

Цех № 3

«Слаженный коллектив цеха № 3 делает всё для того, чтобы эффективно, на сто процентов выполнять производственную программу, – так начал разговор о делах цеха **С.А. Горбунов**, исполняющий обязанности начальника подразделения. – Из текущих приоритетных дел: мы по-прежнему нацелены на завершение строительства и пуск в работу нового участка по производству плава низших хлоридов титана. Очень надеемся, что в первом квартале следующего года сможем выйти на его пуско-наладку.

Идут своим чередом и все остальные наши дела. Научно-исследовательская группа (НИР) занимается решением поступающих от руководства завода задач: разрабатывается технология производства металлического тантала из пентахлорида тантала, уже сделаны существенные шаги в этом направлении и получены первые представительные образцы металлического тантала для их последующей апробации; ведутся опытные лабораторные работы по экстракционному разделению редких металлов. Цех продолжает обеспечивать плавом низших хлоридов титана литейное производство первого цеха.

В цехе ведётся планомерная работа по внедрению системы 5С: участки и службы цеха целенаправленно повышают свой средний балл на соответствие требованиям этой системы, с каждой неделей демонстрируя свои улучшения.

В ряде грядущих значимых улучшений для цеха мы также надеемся на то, что до конца года у нас будет закончен капитальный ремонт кровли здания БВЦ силами подрядной организации...

(Окончание на четвёртой полосе)

«СМЗ: от настоящего к будущему»

Реализация культурно-просветительского арт-проекта с таким названием началась в Соликамске.

Проект разработан и осуществляется ОАО «Соликамский магниевый завод» (ОАО «СМЗ») совместно с объединением художников «Галерея 21». Живописцы создадут картины, посвящённые предприятию, связи его истории и истории России. Выставки работ будут организованы в музее СМЗ, а также в арт-пространствах Соликамска, Березников и Перми.

«С руководителями СМЗ мы встретились два месяца назад, на открытии «Галереи 21». Предложение о реализации такого проекта одновременно высказали обе стороны — и предприятие, и художники. Мы живём и работаем на этой территории, знаем и любим магниевый завод, это — один из символов Соликамска. Наши работы помогут лучше узнать предприятие и гордиться им всем жителям Пермского края», — рассказал **Алексей Харитонов**, член союза дизайнеров России, директор проекта «Галерея 21».

Мастера живописи посетили СМЗ, познакомились с производством, сделали первые эскизы и



фотографии, которые используют в работе. Для гостей также проведена обзорная экскурсия по заводскому музею.

На встрече с **Русланом Димухамедовым**, генеральным директором предприятия, художники рассказали о своих впечатлениях. «Мне очень понравилось. Здесь, в цехах, я увидела силу и мощь России», — сказала художник **Екатерина Найдёнова**.

Руслан Димухамедов поблагодарил мастеров за интерес к пред-

приятию и высказал уверенность в продолжении сотрудничества. «Первыми, кто увидит ваши работы, станут сотрудники завода. Потом вместе организуем выставки для соликамцев, жителей Березников и Перми. Проект планируем продолжать. Обязательно привлечём к участию ребят из художественных школ», — сказал он.

Пресс-служба завода.
Фото Т. Седолоубовой

Обучение методике ПСР-проектов

Горнорудный дивизион «Росатома» провёл обучение руководителей ОАО «Соликамский магниевый завод» (ОАО «СМЗ») общим основам Производственной системы «Росатома» (ПСР) и методике реализации ПСР-проектов.

Обучение провёл сертифицированный ПСР-тренер Горнорудного дивизиона **Константин Бузин**. «С 2008-го года ПСР стала частью атомной культуры. И теперь становится частью культуры производства всей страны», — сказал **Алексей Лихачёв**, глава Госкорпорации. Действительно, именно «Росатом» обучает культуре бережливого производства и системе непрерывного совершенствования процессов предприятия социальной сферы, государственного и муниципального управления, промышленные предприятия России.

Отметим, что на ОАО «СМЗ» уже несколько лет реализуются проекты повышения эффективности, система 5С, бережливое производство. На высочайшем уровне разработаны и используются стандарты предприятия и организации производства, в частности, «Стандарт производства ремонтов в механослужбах СМЗ» стал победителем краевого конкурса в рамках национального проекта «Производительность труда». Приказ о внедрении Производственной системы «Росатома» в хозяйственную деятельность ОАО «СМЗ» подписан генеральным директором предприятия в сентябре 2023-го года.



«У каждого предприятия Горнорудного дивизиона свой уровень «зрелости» в развёртывании ПСР. Благодаря тому, что на СМЗ уже не первый год внедряют принципы бережливого производства, на сегодняшний день предприятие можно отнести к «Резерву ПСР». Для того чтобы достичь следующей ступени — «Лидер ПСР» — необходимо упорно работать не только отделу по развитию производственной системы, но и всем руководителям завода, начиная от генерального директора», — сказал **Сергей Шиукашвили**, директор по развитию ПСР и СМК Горнорудного дивизиона «Росатома». Он также побывал на СМЗ, познакомился с производственными цепочками, провёл со-

вещание по развёртыванию ПСР на предприятии.

Владислав Рудик, начальник отдела развития производственной системы ОАО «СМЗ», отметил, что предприятию важно внедрять лучшие практики. Сотрудники СМЗ ранее обучались инструментам бережливого производства, а переход в контур «Росатома» поможет оптимизировать производственные потоки, повысить эффективность и снизить затраты.

«В настоящее время внедрение ПСР на российских предприятиях уже позволило достичь существенной экономии, сокращения товарных запасов на складах и сроков планово-предупредительных ремонтов. Производственная система «Росатома» мотивирует думать, планировать и реализовывать намеченные планы, пересматривает мировоззрение, кардинально меняет тебя и твоё отношение к действительности. Я хочу, чтобы люди с позитивом шли на работу, получали удовлетворение от своего труда. Этому поможет внедрение ПСР на нашем предприятии», — говорит **Руслан Димухамедов**, генеральный директор ОАО «СМЗ».

Пресс-служба завода.
Фото Т. Седолоубовой

Уважаемые коллеги, друзья!

Невозможно представить технологические процессы любого производства без соответствующего энергообеспечения. Поэтому надёжное энергоснабжение и безаварийное функционирование энергооборудования — приоритетные задачи деятельности всех цеховых энергослужб и двух профильных цехов энергоснабжения нашего завода.

Мы встречаем День энергетика с хорошим настроением. В уходящем году на заводе был проведён большой объём работ по замене энергосетей, выполнены капитальные и текущие ремонты энергооборудования как силами подрядных организаций, так и силами собственных служб.

Благодарю всех коллег, которые в этом году выполняли свою работу профессионально и качественно. Спасибо ветеранам энергослужб, которые находятся на заслуженном отдыхе, за неравнодушие и просто за то, что в нужную минуту они всегда помогут, дадут совет.

В 2024-м году всем нам предстоит решить немало задач, выполнение которых во многом будет зависеть от того, насколько эффективно и результативно будет трудиться каждый.

Успех невозможен и без специалистов, в совершенстве знающих свое дело и преданных ему всей душой. В энергослужбах Соликамского магниевого завода много таких людей, но хотелось бы, чтобы их становилось ещё больше с каждым годом. Чтобы к нам приходили молодые люди после окончания учебных заведений, перенимали опыт, накопленный нашими заводскими старожилками, и оставались работать на долгие годы. Будем надеяться, что следующий год обогатит коллективы энергослужб завода такими специалистами!

Поздравляю с Днём энергетика и наступающим Новым годом всех работников энергослужб нашего завода и наших уважаемых ветеранов! Желаю всем вам крепкого здоровья, семейного благополучия, безаварийной работы, удачи и отличного настроения!

Николай МЕЛЕХИН,
главный энергетик завода

Поздравляем коллектив цеха 19 с Днём энергетика и с наступающим Новым годом!

Бесперебойной работы, доброго здоровья, счастья, приятных событий, радостных новостей. Пусть всё будет добрым! Мира и благополучия вам!

Людмила ВЯТКИНА
от имени ветеранов цеха

Уважаемые коллеги, дорогие ветераны цеха № 18! Поздравляю вас с Днём энергетика!

Желаю вам непреодолимой жизненной энергии, с помощью которой можно победить любые трудности и препятствия на пути! Крепкого вам здоровья, добра, счастья, новых успехов и достижений!

Андрей ЗЕБЗЕЕВ,
начальник цеха № 18

Поздравляю коллектив отдела главного энергетика, коллектив цеха № 19, коллектив цеха № 18, а также работников энергослужб всех заводских подразделений с Днём энергетика!

Желаю всем вам благополучия в жизни, огромных успехов в работе и сил для выполнения сложнейших задач!

Поскольку вы управляете энергией, то, прежде всего, именно её вам и следует пожелать. Пусть ваша энергия никогда не иссякает, чтобы вы всегда были полны сил, были бодр и в отличном настроении! Смотрите на жизнь с улыбкой и оптимизмом, и у вас обязательно всё будет отлично! С праздником!

Андрей ЧЕРТИЩЕВ,
начальник цеха № 19

Предпраздничный «рапорт»

В цехе № 18 реализовано несколько крупных, значимых для энергоснабжения производства всего завода, проектов.

Один из них завершён в середине ноября. «Произведена замена кабельных линий от распределительного устройства десять киловольт (РУ-10 кВ) до силовых трансформаторов на кремниевой преобразовательной подстанции (КПП), — рассказывает **Андрей Петрович Зибзеев**, начальник подразделения. — Кабели, стоявшие там до этого, практически отработали свой нормативный (расчётный) срок службы. Случалось, подводили нас — выходили из строя. Только за последние полтора года было два таких случая.

Потому-то и было принято радикальное решение: поме-

нить кабельные линии всех трансформаторов!

При этом кабель на замену приобрели не простой, а с бумажной изоляцией, пропитанной вязким (нестекающим) составом, что, конечно же, повышает надёжность электроснабжения выпрямительных агрегатов, а, следовательно, и надёжность электроснабжения электролиза первого цеха.

Всю работу, от замены кабельных конструкций, прокладке силовых кабелей и монтажа концевых муфт выполняла подрядная организация (ООО «Энерджи»).

А вся кураторская часть — весь огромный объём работ

от оформления ведомостей дефектов и заявок на приобретение ТМЦ, от контроля за приобретением материалов и производством работ — была возложена на **Сергея Викторовича Валькова**, нашего начальника участка ремонта. Справился отлично, за что ему поклон и большое спасибо! Вот уже практически весь декабрь питание от РУ-10 кВ у нас осуществляется по новым кабельным линиям.

Продолжается большая долгосрочная работа по модернизации пульта управления КПП, по диспетчеризации и визуализации процессов.

Буквально только что приступили к монтажу блока центральной сигнализации.

А работа по модернизации релейной защиты на дымососе номер один — 400 кВт на РП-3 (фото на первой полосе — ред.), где был установлен новый микропроцессорный блок релейной защиты и новый современный вакуумный выключатель ВВ/TEL, наоборот, уже завершается.

В течение года в планах электротехнической лаборатории цеха во главе с **Александром Анатольевичем Тусниным** стояла модернизация пяти отходящих фидеров 6 кВ. Четыре уже го-



товы. Этот, пятый по счёту, — на выходе. План введения его в эксплуатацию — до конца этого года. Очень надеюсь, что именно так оно и будет!».

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА

Исток новой традиции

На этой неделе в цехе № 18 состоялся первый общезаводской конкурс профессионального мастерства по специальности «Электромонтёр».

За соревновательными столами — не только молодые работники электроцеха, но и их коллеги из других подразделений. Более того, наравне с профессионалами в конкурсе участвовали и студенты учебных заведений города.



Даниил Бычин

«Авторами» нового формата трудового состязания стали **Константин Олегович Неверов**, заместитель начальника цеха, и **Андрей Иванович Федорко**, заместитель главного энергетика завода. «Все новшества — с их подачи, — комменти-

рует **А.П. Зибзеев**, начальник цеха. — И мы уверены в успехе конкурса! Повышение разряда для своих, цеховых, работников в случае удачного выступления гарантируем».

В первый день, 19-го декабря, конкурсантами были студенты-горнохимовцы, представители технологического колледжа и один автодоровец (семь человек). Почти все прошли производственную практику на СМЗ. Двое новичков, но и они были подготовлены к конкурсу.

В программе — четыре этапа: письменные тесты (50 вопросов!), поиск неполадки в предложенной электросхеме, практическое задание по сварке (спайке) проводов, самостоятельный монтаж схемы бытовой электрической сети. Насыщенная, по-настоящему «взрослая» программа — до самого обеда и ещё немного после него. И всё это время участники безотрывно (голову не поворачивали, не позировали!) были погружены в процесс: сосредоточенно вчитывались в задание, делали разметку, сверлили, паяли,

крутили отвёртки и индикаторы.

Не удивительно, что после такого трудового дня все были просто выжатыми: они же ещё не электрики, они только учатся!

Первое место занял **Даниил Бычин**, технологический колледж, **Александр Меладзе**, автодорожный колледж — второе место, третье место — **Денис Калинин**, технологический колледж.



Всеволод и Михаил Васильевы



За работой — жюри

Тем более дорогого стоит похвала из уст **Сергея Викторовича Валькова**, начальника участка ремонта, одного из членов жюри: «По крайней мере, троих из этих ребят я к себе точно бы взял. Но это — строго между нами, самим ребятам об этом знать рано».

Участники второго конкурсного дня (21-го декабря) — молодые электрики из цехов №№ 1, 9, 18, 19 (тоже «семеро смелых»). В тройке представителей цеха электро-

лиза магния — **Павел Шадрин** из энергослужбы отделения № 1 и **Юрий Шипулин** из отделения № 3. В своём цеховом конкурсе в честь Дня металлурга в этом году Павел стал победителем, а Юрий занял второе место. У **Всеволода Васильева** из цеха № 18 — опыт участия в краевом конкурсе «Про-команда». Но шанс победить был у всех!

Все одинаково уверенно решали тесты, выполняли практические задания. Так

что настоящая борьба на равных получилась, состязание молодых профессионалов!

Первое место занял **Михаил Васильев**, цех № 18. Второе место — **Всеволод Васильев**, цех № 18, третье место — **Юрий Шипулин**, цех № 1.

«Хотелось бы, чтобы общезаводской конкурс электриков, действительно, стал состязанием настоящих профессионалов своего дела. Будет просто замечательно, если участвовать в нём будут не только молодые ребята, только начинающие свой трудовой путь, но и специалисты четвёртого-пятого (в идеале даже и шестого!) разрядов. Поэтому в дальнейшем мы планируем менять положение в сторону усложнения», — отметил **Андрей Федорко**, председатель жюри конкурса.

А мы верим, что такой конкурс станет ещё одной доброй традицией! Спасибо организаторам и участникам!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Рабочий момент конкурса

Пульс завода: декабрь

Представляем очередной обзор производственных площадок заводских подразделений (окончание).

...Активно идёт реновация промышленного оборудования в цехе: благодаря эффективной работе заводского отдела снабжения были закуплены новые эмалированные сборники для участка аммиачного гидролиза, которые в ближайшее время будут смонтированы и установлены силами механослужбы цеха.

Ремонтно-строительный цех в ноябре закончил важные для нашего подразделения работы: выполнена антикоррозионная защита крановых путей ПС 214 на участке ректификации, проведён капитальный ремонт футеровки двери печи ПВП 3000/12,5М на участке эмалирования.

Является важным и то, что цех активно участвует в спортивных соревнованиях и в общественной жизни завода. Так, к примеру, в проведённом в декабре заводском смотре конкурсе художественной самодеятельности наш коллектив (участок аммиачного гидролиза) занял первое место в одной из музыкальных номинаций. Чем не новогодний подарок родному цеху?!».

Цех № 7

«В настоящий момент выполнению месячной производственной программы могут помешать только форс-мажорные обстоятельства, — прикидывает планы до конца месяца А.Ю. Анисимов, начальник цеха. — В капитальных ремонтах основного технологического оборудования тоже всё идёт своим чередом.

Из значимых событий — планируем на следующей неделе запустить в работу новую установку дохлорирования технических хлоридов в нашем третьем отделении».

Как мы уже не раз отмечали, переход с одного дохлоратора на другой — такая же ежегодная процедура, как и у самой головы процесса — хлоратора лопаритового. Только само время перехода другое — конец календарного года.

«Мобилизуем внутренние резервы таким образом, чтоб войти в следующий трудовой год уже на новой установке, — информирует Андрей Юрьевич. — Делаем для этого всё от нас зависящее. Ведь старая установка свой полный цикл уже полностью выработала. Пора ей на покой.

Ремонтная служба самого третьего отделения вот уже вторую неделю работает и в выходные дни. Впереди ещё «слово» электриков, киповцев».

В понедельник, 18-го декабря, К.В. Груздев, мастер по ремонту оборудования отделения № 3, отметил: «Как раз сегодня утром мы новую кассету в корпус дохлоратора устанавливали. А эта многотонная конструкция — самое главное. Можно сказать — сердце всей установки. Сама она, как всегда, была изготовлена в двадцатом цехе.

На очереди — дооборудование крупных аппаратов участка необходимыми деталями: патрубками, газоходами, нагревателями, теплоизоляцией и измерительными

приборами, подгонка, подключение аппаратов к электропитанию, прокрутка всего установленного. Сразу же и мы, и энергетики, и киповцы будем выявлять недостатки, устранять их, чтобы свой годовой цикл установка отработала как можно надёжнее».

Цех № 20

В подразделении, занимавшемся изготовлением той самой кассеты, об этом недавнем заказе уже и не вспоминают. Как и о печи-«вращалке», которая сегодня на слуху у всего завода. Эти супер-капремонты для наших заводских поставщиков оборудования — почти забытое прошлое.

«На сегодня самые главные наши объекты — лопаритовый хлоратор номер один и солевой оросительный фильтр, капитальный ремонт (строительство) которых ведётся в первом отделении седьмого цеха, — говорит А.П. Забелин, начальник ремонтно-механического. — На выполнение именно этих заказов сейчас брошены все основные наши силы.

Готовим закладные детали. Самая крупная — камера предварительного охлаждения хлоратора — уже почти готова, лежит в котельно-сварочном отделении. А в токарном отделении в работе — фурмы для солевого оросительного фильтра».

К печати подготовила
Елена БАЖЕНОВА

От всей души!

Поздравляем юбиляров декабря: Валентину Владимировну Булычеву, Анну Петровну Бутенко, Тамару Андреевну Жукову, Галину Петровну Жданову, Ирину Григорьевну Лапаеву, Владимира Геннадьевича Лисина, Татьяну Григорьевну Мазунину, Виктора Ивановича Усова, Татьяну Борисовну Хохрякову, Андрея Григорьевича Цидвинцева, Галину Степановну Чукавину, Татьяну Юрьевну Шпак, Валентину Викторовну Яценкову!

*Желаем, чтобы жизнь кипела,
Чтоб не пришла усталости пора,
Чтоб спорилось в руках любое дело
И завтра было лучше, чем вчера!*

Совет ветеранов

Поздравляем с юбилеем Татьяну Борисовну Брызгалову!

Восхитительная дама — элегантна и мила.
Равных нет ведь юбилярише,
Так держать, блистать всегда!

Администрация и цехом цеха № 1

Поздравляем с золотым юбилеем Александра Борисовича Мальцева!

*Хотим пожелать Вам душой молодеть,
И телом чтоб Вы не старели.
Во всех начинаниях своих преуспеть,
Уверенно двигаясь к цели!*

Администрация и цехом цеха № 1

Поздравляем с днём рождения Василия Иосифовича Никифорова, Дмитрия Андреевича Ушакова, Вадима Сергеевича Иванова, Александра Валерьевича Мартынова, Дарью Сергеевну Зайцеву, Сергея Викторовича Харитонов, Артемия Эдуардовича Букова, Анатолия Михайловича Попова, Татьяну Муслимовну Путинцеву, Константина Валерьевича Лунегова, Владимира Дмитриевича Швецова, Максима Сергеевича Чебана, Ольгу Михайловну Займову, Сергея Владимировича Суюшева, Дмитрия Александровича Тябутова, Юрия Геннадьевича Центнера, Вячеслава Юрьевича Белкина, Андрея Владимировича Гилёва, Юлию Владимировну Кадочникову, Александра Александровича Шемелёва, Наталью Алексеевну Кушманову, Сергея Леонидовича Петухова, Виталия Владимировича Вяткина, Александра Андреевича Кутепова!

Администрация и цехом цеха № 1

Трудовая вахта: итоги ноября

Номинация «Лучшие подразделения основных цехов»

Цех № 1

лучшее отделение:

— отделение № 3 (начальник отделения Д.А. Зайчиков, старший мастер А.О. Павлюков);

лучшая технологическая смена:

— смена мастера В.С. Баяндина (отделение № 1),

— смена мастера А.В. Бербенца (отделение № 2),

— смена мастера С.Б. Быкова (отделение № 3);

лучшая ремонтная бригада:

— коллектив мастера А.В. Мاستуненко (энергослужба),

— коллектив мастера А.А. Бризицкого (механослужба).

Цех № 3

лучший технологический участок:

— участок аммиачного гидролиза (мастер В.Н. Нацевич);

лучшая ремонтная бригада:

— электрослужба (старший

мастер по ремонту электрооборудования С.С. Новиков).

Цех № 4

лучшее технологическое отделение:

— отделение № 2 (старший мастер А.Г. Харитонов);

лучшая технологическая смена:

— смена мастера А.А. Мараконина (отделение № 1),

— смена мастера М.А. Урядова (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

— коллектив мастера участка (производственного) П.С. Ахтырченко,

— коллектив мастера по ремонту электрооборудования В.А. Лазарева.

Цех № 7

лучшее технологическое отделение:

— отделение № 4 (начальник С.Н. Старков);

лучшая технологическая смена:

— смена мастера А.И. Ёскина (отделение № 1),

— смена мастера А.Д. Булычёва (отделение № 2),

— смена мастера В.В. Мальцева (отделение № 3),

— смена мастера О.А. Журавлёва (отделение № 4);

лучшая ремонтная бригада:

— коллектив мастера по ремонту электрооборудования Н.В. Шмунка,

— коллектив механослужбы (мастер В.Н. Чупин).

Цех № 9

лучшее технологическое отделение:

— отделение № 2 (и.о. начальника Р.А. Клестов);

лучшая технологическая смена:

— смена и.о. мастера С.А. Терёхина (отделение № 1),

— смена и.о. мастера О.И. Добрынина (отделение № 2);

лучшая ремонтная бригада:

— коллектив мастера по ремонту оборудования П.А. Волкова.

Цех № 10

лучшее отделение (участок):

— санитарно-промышленная лаборатория (начальник Т.С. Алфёрова).

Цех № 11

лучшее отделение (участок):

— участок ремонта автомеханизмов (мастер В.А. Белорусов).

Цех № 16

лучшая ремонтная бригада:

— отделение КИПиА вспомогательных цехов (начальник В.Е. Утробин),

— отделение ремонта (начальник А.В. Мальцев).

Цех № 18

лучшая технологическая смена:

— смена мастера Н.Ю. Мазуниной;

лучшая ремонтная бригада:

— электротехническая лаборатория (начальник А.А. Туснин).

Цех № 19

лучшая технологическая смена:

— коллектив сменного мастера Н.И. Серёдкиной;

— лучшая ремонтная бригада:

— участок ремонта (старший мастер А.А. Ковалёв).

Цех № 20

лучшее отделение (участок):

— механическое отделение (старший мастер Н.Г. Курц).

Цех № 26

— лучшая ремонтная бригада

— бригада мастера А.В. Лимонова,

— бригада мастера С.В. Сторожева.

Номинация «Лучшее подразделение по культуре производства, ОТиТБ»

Первая группа — цех № 1 (начальник О.Н. Шундииков).

Вторая группа — цех № 18 (начальник А.П. Зебзеев).

Третья группа — цех № 16 (начальник А.В. Витольд).